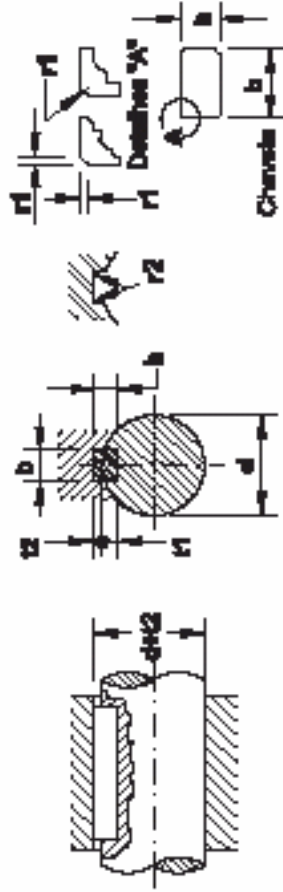


**Tabela 7 - Chavetas Plana - DIN 6885 Folha 1**



*Tolerâncias recomendadas*

Rasgo da chaveta no cubo	Maior pressão Menor pressão	P9 JS9
Rasgo de chaveta no eixo	Maior pressão Menor pressão	P9 N9
Chaveta plana	Altura Largura	h11 h9

Diâmetro do eixo	Largura	Altura	Profundidade do rasgo		Tolerância para t1 e t2	Cantos do rasgo do cubo r2		Cantos da chaveta r1	
			Eixo t1	Cubo t2		mínimo	máximo	mínimo	máximo
> 8 a 10	3	3	1,8	1,4	+ 0,1	0,08	0,16	0,16	0,25
> 10 a 12	4	4	2,5	1,8	+ 0,1	0,08	0,16	0,16	0,25
> 12 a 17	5	5	3	2,3	+ 0,1	0,16	0,25	0,25	0,40
> 17 a 22	6	6	3,5	2,8	+ 0,1	0,16	0,25	0,25	0,40
> 22 a 30	8	7	4	3,3	+ 0,2	0,16	0,25	0,25	0,40
> 30 a 38	10	8	5	3,3	+ 0,2	0,25	0,40	0,40	0,60
> 38 a 44	12	8	5	3,3	+ 0,2	0,25	0,40	0,40	0,60
> 44 a 50	14	9	5,5	3,8	+ 0,2	0,25	0,40	0,40	0,60
> 50 a 58	16	10	6	4,3	+ 0,2	0,25	0,40	0,40	0,60
> 58 a 65	18	11	7	4,4	+ 0,2	0,25	0,40	0,40	0,60
> 65 a 75	20	12	7,5	4,9	+ 0,2	0,4	0,6	0,6	0,8
> 75 a 85	22	14	9	5,4	+ 0,2	0,4	0,6	0,6	0,8
> 85 a 95	25	14	9	5,4	+ 0,2	0,4	0,6	0,6	0,8
> 95 a 110	28	16	10	6,4	+ 0,2	0,4	0,6	0,6	0,8
> 110 a 130	32	18	11	7,4	+ 0,2	0,4	0,6	0,6	0,8
> 130 a 150	36	20	12	8,4	+ 0,3	0,7	1	1	1,2
> 150 a 170	40	22	13	9,4	+ 0,3	0,7	1	1	1,2
> 170 a 200	45	25	15	10,4	+ 0,3	0,7	1	1	1,2
> 200 a 230	50	28	17	11,4	+ 0,3	0,7	1	1	1,2
> 230 a 260	56	32	20	12,4	+ 0,3	1,2	1,6	1,6	2
> 260 a 290	63	32	20	12,4	+ 0,3	1,2	1,6	1,6	2
> 290 a 330	70	36	22	14,4	+ 0,3	1,2	1,6	1,6	2
> 330 a 380	80	40	25	15,4	+ 0,3	2	2,5	2,5	3
> 380 a 440	90	45	28	17,4	+ 0,3	2	2,5	2,5	3
> 440 a 500	100	50	31	19,5	+ 0,3	2	2,5	2,5	3