

## Rolamento bipartido diminui em 60h a manutenção corretiva da roda de caçamba

Na mina de Timbopeba, da Vale, localizada em Ouro Preto (MG), a Henfel encontrou uma dificuldade de remoção do rolamento da roda de caçambas TAG RC-7017. De acordo com o fabricante, as paradas para manutenções corretivas da roda de caçambas TAG RC-7017 duravam até 72 horas, e eram necessários a utilização de muitos recursos humanos e equipamentos como guindaste. Ao adotar um novo método na manutenção corretiva realizada em fevereiro de 2011, foram gastos apenas 12 horas para realizar a troca do rolamento, o que significa uma redução de 60 horas no tempo de manutenção corretiva da roda de caçamba.

Para chegar a esse resultado, segundo o representante técnico-comercial da Engenharia do Henfel, William Soares de Almeida, o rolamento inteiriço foi substituído por um rolamento bipartido, aliado a caixa para rolamento 100% bipartida (caixa, tampas, vedação e retentores) adequada para este tipo de rolamento, com sistema de vedação composta de labirinto radial e retentor.

Os rolamentos bipartidos foram projetados para substituir rolamentos posicionados em pontos de difícil acesso dos equipamentos, objetivando troca rápida nos casos de uma manutenção corretiva. Para Almeida, o sucesso da operação só foi possível porque os rolamentos estavam associados a uma caixa que oferecia o espaço necessário e a proteção adequada.

O rolamento bipartido é simétrico e exige uma caixa simétrica. As caixas Henfel das séries HSBM, HSBP, HSBM 30K e HSBP 30K com vedação TSR foram projetadas para este tipo de rolamento quando especificado pelo cliente, e também para proteger os rolamentos da contaminação típica de ambientes hostis como o da mineração.

